

Garant**Spånbrydertapper HSS-E, TiCN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131930 M10
GTIN	4045197070807
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, der er **0,05** til **0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	10 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371

Skafth-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skafffirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet