



Maskin-savklinge, Bimetal, Længde L / tænder pr. tomme: 450/10



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 171100 450/10 |
| GTIN | 7311518114022 |
| Artikelklasse | 16D |

Beskrivelse

Udførelse:

BAHCO bimetal – en HSS-tandliste er svejset sammen med en elastisk klingeenhed i specialstål ved hjælp af elektronstål under højt vakuum. Derved opnår disse savklinger samtidig med en ekstrem styrke på tandspidserne en **enorm elasticitet** og er desuden yderst brudfaste **ved høj tilspænding**.

Fortanding: normal

Bredde: 32 mm

Tykkelse: 1,6 mm

Opspændingshul-Ø: 10,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------|-----------------|
| Tykkelse | 1,6 mm |
| Bredde | 32 mm |
| Længde L | 450 mm |
| Tænder pr. tomme | 10 |
| Opspændingshul-Ø | 10,5 mm |
| Fortanding | normal |
| Skæremateriale | Bimetal |
| Produkttype | Maskinsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | | |
| GG (G) | egnet | | |
| CuZn | egnet | | |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |