

**Spiraltapper DIN 374, ubelagt, UNF: 9/16-18****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138002 9/16-18
GTIN	4045197595096
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Stabil udførelse, med højredrejet spiral. HSS-E****Anvendelse:****Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Gevindgange pr. tomme: 18

Gevind-Ø: 14,29 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12,9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindgange pr. tomme	18
Gevind-Ø	14,29 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	12,9 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 374
Skæremateriale	HSS E

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Gevinddybde	28,58 mm
Gevindstigning	1,411 mm
Gevindtype	UNF
Gevindstørrelse	9/16-18 UNF
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	15 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		

