

**Garant****Konusforsænker, form C 60°, TiN, Udvendig Ø Dc: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150840 10
GTIN	4045197087287
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

Helslebne spånrum. Forsænkingskonus samt periferi er bagslebne og skærer sig fri. Derved opnås samme lette og **vibrationsfrie snit** som ved afgratning eller forsækning.

**Anvendelse:**

Til vibrationsfri sænkning og afgratning.

**Særlig velegnet til forsækning af gevindkernehuller og forsækninger ved værktøjs- og maskinfremstilling.**

**Teknisk beskrivelse**

mindste forsænker-Ø, til boring fra	2,5 mm
Udvendig Ø	10 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiN
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 334

Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsænker

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	85 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	40 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	34 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	9 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		