

Garant**Mini-forsænker til gennemgående hul 90°, ubelagt, Forsænker-Ø D1 × tap-Ø D2: 4,3X2,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 155600 4,3X2,2 |
| GTIN | 4045197462763 |
| Artikelklasse | 11M |

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotede forsænkere med fast styr.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Anvendelse:

Til gennemgående hul kvalitet **fin** (ISO-værdier) iht. DIN 69.
Til undersænkskruer iht. ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 og 966).

Bemærk:

Str. 4,6×2,4 – er ikke fastlagt i DIN.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Til skruestørrelse | M2 |
| Forsænker-Ø | 4,3 mm |
| Forborings-Ø | 2,2 mm |
| Tap-Ø | 2,2 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,07 mm/o |
| Skaft-Ø D _s | 4,3 mm |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Trinhøjde L ₁ 1. Trin med fas | 2,5 mm |
| Spidsvinkel | 90 grader |

| | |
|------------------|---------------|
| Skærlængde l_c | 10 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 1866 A |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Sænketrvinkel | 90 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Planforsænker |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 33 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 27 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | M |
| våd, maksimal | egnet | | |