

**Garant****Snittapper Form D, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132155 M12
GTIN	4045197446084
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget stabil form.

**Ansnit form D med 15° venstrespiral.**

**Infotekst:**

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

**Fordel:**

Takket være den specielle geometri er **højere skærehastigheder og standtider i V2A** mulige.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	12 mm

Gevindstigning	1,75 mm
Kernehul-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M12
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	D
Spiralvinkel	15 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N

Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		