

**Spånbrydertapper HSS-E-PM form B 6HX, TiCN, M: M1,6****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132160 M1,6 |
| GTIN | 4045197071248 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.**

Føringsdel med smøreoter, men uden spånnoter. Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 132180.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,35 mm

Samlet længde $L_{i,alt}$: 40 mm

Skaft-Ø: 2,5 mm

Skaftfirkant: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,25 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|-----------|
| Gevind-Ø | 1,6 mm |
| Kernehul-Ø | 1,25 mm |
| Antal spånnoter | 2 |
| Antal skær Z | 2 |
| Snitvinkel | 50 grader |
| Gevindstigning | 0,35 mm |

| | |
|----------------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø | 2,5 mm |
| Samlet længde L _{total} | 40 mm |
| Skaftfirkant | 2,1 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 3,2 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M1,6 |
| Belægning | TiCN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |