

Garant**DIN-planforsænker til gennemgående hul, ubelagt, Forsænker-Ø D1 × tap-Ø D2: 11X6,6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 156020 11X6,6 |
| GTIN | 4045197087744 |
| Artikelklasse | 11M |

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet forsænker. Tap-Ø er tilpasset til det pågældende anvendelsesformål:

f – til gennemgangshul af kvaliteten **fin** iht. DIN ISO 273.

m – til gennemgangshul af kvaliteten **middel** iht. DIN ISO 273.

Anvendelse:

Til forsænkning af unbrakoskruer i henhold til DIN 912, 6912, 7984 og cylinderskruer ISO 1207 (DIN 84).

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Forsænker-Ø | 11 mm |
| Tap-Ø | 6,6 mm |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,12 mm/o |
| Til skruetørrelse | M6 |
| Antal skær Z | 3 |
| Forborings-Ø | 6,6 mm |
| Til kvalitet for boringen | m |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Samlet længde L | 80 mm |
| Trinhøjde L ₁ 1. Trin med fas | 18 mm |

| | |
|------------------|----------------------|
| Spidsvinkel | 180 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 373 |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Planforsænker |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 33 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 27 m/min | P |
| våd, maksimal | egnet | | |