

**Garant****Konusforsænker, hårdmetal 60°, ubelagt, Udvendig Ø Dc: 12,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150855 12,5
GTIN	4045197087355
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget **stabil konstruktion, speciel geometri** til **maksimal belastning til vibrationsfri forsækning og afgratning.**

**Skæremateriale:**

Str. 8 – Af HM.<br>Str. 10–25 – HM-hoved loddet på skaft. Konstruktion omtrent som DIN 344-C.

**Teknisk beskrivelse**

mindste forsænker-Ø, til boring fra	3,2 mm
Skafttolerance	h9
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Udvendig Ø	12,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	56 mm
Antal skær Z	3
Belægning	ubelagt
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Skaft	Cylinderskaft med h9

Indvendig køling	nej
Farvering	blå
Produkttype	Trin- og konusforsænker

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	16 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	25 m/min	K
våd, maksimal	egnet		