

**Garant****Snittapper form B, vaporiseret, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132150 M20
GTIN	4045197071224
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget stabil form.

**Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter. **Ansnit, form B, med kraftigt skæreansnit.**  
Str. M2,6 med gammel DIN-profil.

**Fordel:**

**Optimal selvføring** og **ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	2,5 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	20 mm
Norm	DIN 376

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	140 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		