

Garant**Snittapper form B, vaporiseret, M: M24****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132150 M24 |
| GTIN | 4045197071231 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil form.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter. **Ansnit, form B, med kraftigt skæreansnit.**
Str. M2,6 med gammel DIN-profil.

Fordel:

Optimal selvføring og **ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 3 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s : 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|---------|
| Antal spånnoter | 3 |
| Kernehul-Ø | 21 mm |
| Gevindstigning | 3 mm |
| Gevind-Ø | 24 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Norm | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Skaft-Ø D _s | 18 mm |
| Samlet længde L | 160 mm |
| Skaftfirkant □ | 14,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 72 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M24 |
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 6 m/min | M |

| | | | |
|---------------|----------------|----------|---|
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |