

Garant**Spiraltap med udlagte tænder HSS-E-PM, ubelagt, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132400 M16
GTIN	4045197071484
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med 15° venstredrejet spiral. Hver anden tand af føringsgevindtet er udlagt: Hvilket giver et **forringet drejningsmoment** og **bedre fordeling af smøremidlet**. Specielt egnet til **titanium-legeringer** og **ren titanium**.

Fordel:

Meget anvendelig til elastiske materialer og tyndvæggede emner. Som følge af den lave gnidningsmodstand sker der ikke deformering af materialet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	2 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	14 mm
Gevind-Ø	16 mm
Antal skær Z	3

Norm	DIN 376
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	32 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M16
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	D
Spiralvinkel	15 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	pink
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	15 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	15 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	egnet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	egnet	4 m/min	S
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		