

**Garant****Snittapper form B, vaporiseret, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132150 M4
GTIN	4045197071149
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget stabil form.

**Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter. **Ansnit, form B, med kraftigt skæreansnit.**

Str. M2,6 med gammel DIN-profil.

**Fordel:**

**Optimal selvføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 3,3 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,7 mm
Kernehul-Ø	3,3 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	4 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Samlet længde L	63 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	12 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M4
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		