

**Garant****Snittapper Form D, vaporiseret, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132155 M3
GTIN	4045197446022
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Meget stabil form.

**Ansnit form D med 15° venstrespiral.**

**Infotekst:**

Smørenot

Føringsgevind

Ansnit

Skæreansnit

**Fordel:**

Takket være den specielle geometri er **højere skærehastigheder og standtider i V2A** mulige.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	3 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3

Gevindstigning	0,5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Samlet længde L	56 mm
Skaftfirkant □	2,7 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	9 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	D
Spiralvinkel	15 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		