

**Garant****Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M1,4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139125 M1,4
GTIN	4045197649706
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Str. M1–M1,4 – **Toleranceklasse:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 1X 4HX

Gevindstigning: 0,3 mm

Samlet længde L: 40 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 1,25 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,3 mm
Antal skær Z	1
Gevind-Ø	1,4 mm
Antal spånnoter	1
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Samlet længde L	40 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,25 mm
Toleranceklasse	ISO 1X 4HX

Gevinddybde	2,1 mm
Gevindstørrelse	M1,4
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Uni	egnet		

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet