

Garant**Spiraltap med udlagte tænder HSS-E-PM, ubelagt, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132400 M6
GTIN	4045197071439
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med 15° venstredrejet spiral. Hver anden tand af føringsgevindtet er udlagt: Hvilket giver et **forringet drejningsmoment** og **bedre fordeling af smøremidlet**. Specielt egnet til **titanium-legeringer** og **ren titanium**.

Fordel:

Meget anvendelig til elastiske materialer og tyndvæggede emner. Som følge af den lave gnidningsmodstand sker der ikke deformation af materialet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	6 mm
Kernehul-Ø	5 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1 mm
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 371

Skæft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skæftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	12 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M6
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	D
Spiralvinkel	15 grader
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	pink
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	15 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	15 m/min	N
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	3 m/min	P

Ti > 850 N/mm ²	egnet	4 m/min	S
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		