

Garant**Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139135 M10
GTIN	4045197508829
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.**Toleranceklasse:** ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm**.**Anvendelse:**Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mmSkaftfirkant \square : 8 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 9,35 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	5
Antal spånnoter	5
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skaftfirkant \square	8 mm
Samlet længde L	100 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	9,35 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	15 mm
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M

CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		