

**Garant**
**Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2,3**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139125 M2,3
GTIN	4045197508645
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Str. M1–M1,4 – **Toleranceklasse:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. med gammel DIN-profil.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 2,8 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 2,1 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevind-Ø	2,3 mm
Gevindstigning	0,4 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø $D_s$	2,8 mm
Skaftfirkant $\square$	2,1 mm
Samlet længde L	45 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	2,1 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	3,45 mm
Gevindstørrelse	M2,3
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet