

Garant**Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139135 M2
GTIN	4045197508768
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.**Toleranceklasse:** ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm**.**Anvendelse:**Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	2 mm
Gevindstigning	0,4 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Samlet længde L	45 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	3 mm
Gevindstørrelse	M2
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M

CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		