



## Maskin-savklinge til Kasto, Bimetal, Længde L / tænder pr. tomme: 650/4



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 171250 650/4  |
| GTIN                | 7311518323325 |
| Artikelklasse       | 16D           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**BAHCO bimetal** – en HSS-tandliste er svejset sammen med en elastisk klingeenhed i specialstål ved hjælp af elektronstål under højt vakuum. Derved opnår disse savklinger samtidig med en ekstrem styrke på tandspidserne en **enorm elasticitet** og er desuden yderst brudfaste **ved høj tilspænding**.

#### Bemærk:

**Specielt til Kasto-maskiner** (fra 38 mm klingebredde er opspændingshullerne forskudt ud fra midten).

**Vigtigt!** Følg altid brugsanvisningen, som følger med savklingerne.

Fortanding: normal

Bredde: 50 mm

Tykkelse: 2,5 mm

Opspændingshul-Ø: 10,5 mm

### Teknisk beskrivelse

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Længde L         | 650 mm          |
| Tykkelse         | 2,5 mm          |
| Opspændingshul-Ø | 10,5 mm         |
| Tænder pr. tomme | 4               |
| Bredde           | 50 mm           |
| Fortanding       | normal          |
| Skæremateriale   | Bimetal         |
| Produkttype      | Maskinsavklinge |

**Brugerdata**

|                               | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet   |                      |                 |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet   |                      |                 |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            |                      |                 |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            |                      |                 |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            |                      |                 |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet            |                      |                 |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet   |                      |                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet   |                      |                 |
| GG (G)                        | egnet            |                      |                 |
| CuZn                          | egnet            |                      |                 |
| Uni                           | egnet            |                      |                 |
| våd, maksimal                 | egnet            |                      |                 |