



Båndsavklinge af metal bi-alfa-cobalt, 15 m, Bredde mm / tænder pr. tomme: 6/1014



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	172050 6/1014
GTIN	4045197253590
Artikelklasse	16F

Beskrivelse

Udførelse:

Normalfortanding - konstant tanddeling med **0° spånvinkel** usvejset i lukket kunststofrulle.
bi-alfa-cobalt: High performance-bimetalbåndsavklinge med højkromholdigt **fjederstål som basis** og cobaltlegerede (M42) HSS-tandspidser (67–69HRC). **Ekstrem tandspidshårdhed, fleksibel basis**, 15 m rulle af hver.

Anvendelse:

Fortrinsvis egnet til mindre og mellemlange tværsnit (op til maks. 70 mm indgrebslængde).

Bemærk:

- **Normalfortanding 10°: Str. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombifortanding 0°: Str. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Fortanding: combi

Spånvinkel: 0 grader

Fortanding: combi

Spånvinkel: 0 grader

Tykkelse: 0,6 mm

Teknisk beskrivelse

Bredde	6 mm
Spånvinkel	0 grader
Tykkelse	0,6 mm
Fortanding	combi
Produktnavnsegenskab	15 m
Længde	15 m
Produkttype	Båndsavklinge af metal

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	40 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Uni	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

