

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205274 20
GTIN	4062406381301
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Bemærk:

Bestil form **HB** med **nr. 205276**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

ae_{max} er $0,15 \times D$ for TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Hjørneafrundning r_v	0,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	35 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D_1	19 mm
Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,143 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	100 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Skærlængde L_c	82 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Antal tænder Z	4
Skaft- $\emptyset D_s$	20 mm
Samlet længde L	150 mm
Skær- $\emptyset D_c$	20 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,15×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	340 m/min	N
PA 66	betinget egnet	110 m/min	N
PEEK	betinget egnet	90 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet