

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205274 12
GTIN	4062406381288
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

**Problemløser til TPC-bearbejdning.** Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

**Bemærk:**

Bestil form **HB** med **nr. 205276**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

$h_{\text{maks}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$ae_{\text{max}}$  er  $0,15 \times D$  for TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Samlet længde L	110 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,086 mm
Spiralvinkel	35 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde $L_c$	49 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	60 mm

Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,15×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	340 m/min	N
PA 66	betinget egnet	110 m/min	N
PEEK	betinget egnet	90 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet