



## Båndsavklinge af metal bi-alfa-cobalt, 15 m, Bredde mm / tænder pr. tomme: 10/6H



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	172050 10/6H
GTIN	4045197253606
Artikelklasse	16F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Normalfortanding** - konstant tanddeling med **0° spånvinkel** usvejset i lukket kunststofrulle.  
**bi-alfa-cobalt: High performance-bimetalbåndsavklinge** med højkromholdigt **fjederstål som basis** og cobaltlegerede (M42) HSS-tandspidser (67–69HRC). **Ekstrem tandspidshårdhed, fleksibel basis**, 15 m rulle af hver.

#### Anvendelse:

Fortrinsvis egnet til mindre og mellemlange tværsnit (op til maks. 70 mm indgrebslængde).

#### Bemærk:

- **Normalfortanding 10°: Str. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombifortanding 0°: Str. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Fortanding: normal

Spånvinkel: 10 grader

Fortanding: normal

Spånvinkel: 10 grader

Tykkelse: 0,6 mm

### Teknisk beskrivelse

Spånvinkel	10 grader
Tykkelse	0,6 mm
Bredde	10 mm
Fortanding	normal
Produktnavnsegenskab	15 m
Længde	15 m
Produkttype	Båndsavklinge af metal

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	40 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Uni	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

