

**Garant****Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139135 M5
GTIN	4045197508799
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.**Toleranceklasse:** ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm**.**Anvendelse:**Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mmSkaftfirkant  $\square$ : 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 4,65 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,8 mm
Gevind-Ø	5 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skaftfirkant $\square$	4,9 mm
Samlet længde L	70 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	4,65 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	7,5 mm
Gevindstørrelse	M5
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M

CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		