

**Garant****GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139194 M14
GTIN	4062406383336
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 11 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 13,1 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	11 mm
Gevinddybde	42 mm
Serie	GARANT Master
Antal spånnoter	8
Skaftfirkant $\square$	9 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	13,1 mm

Gevind-Ø	14 mm
Gevindstigning	2 mm
Antal skær Z	8
Samlet længde L	110 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M14
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		