

Garant
Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M12

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139205 M12
GTIN	4062406383596
Artikelklasse	111

Beskrivelse
Udførelse:

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s : 9 mm

Skaftfirkant \square : 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Gevindstørrelse	M12
Antal spånnoter	8
Antal skær Z	8

Skaft-Ø D _s	9 mm
Gevind-Ø	12 mm
Gevinddybde	36 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Serie	GARANT Master
Samlet længde L	110 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		