

## Garant

### GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M5



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139194 M5
GTIN	4062406381172
Artikelklasse	111

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 4,65 mm

#### Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	4,9 mm
Gevinddybde	15 mm
Samlet længde L	70 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skær Z	5

Gevindstørrelse	M5
Serie	GARANT Master
Kerne hul-Ø vejledende værdi	4,65 mm
Gevind-Ø	5 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Antal spånnoter	5
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		