

## Garant

### Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M8



#### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139205 M8     |
| GTIN                | 4062406383572 |
| Artikelklasse       | 111           |

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

**Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.**

##### Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 7,45 mm

#### Teknisk beskrivelse

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Serie                  | GARANT Master |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 8 mm          |
| Skaftfirkant □         | 6,2 mm        |
| Toleranceklasse        | ISO 3X 6GX    |

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Samlet længde L             | 90 mm                         |
| Gevindstigning              | 1,25 mm                       |
| Antal skær Z                | 5                             |
| Gevindstørrelse             | M8                            |
| Gevind-Ø                    | 8 mm                          |
| Gevinddybde                 | 24 mm                         |
| Antal spånnoter             | 5                             |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 7,45 mm                       |
| Belægning                   | TiAlN                         |
| Gevindtype                  | M                             |
| Flankevinkel                | 60 grader                     |
| Skæremateriale              | HSS E PM                      |
| Norm                        | DIN 2174                      |
| Gevindstandard              | DIN 13                        |
| Skærfasform                 | C                             |
| Skaft                       | Cylinderskaft med h9          |
| Indvendig køling            | nej                           |
| Anvendelse ved boringstype  | Op til 3×D ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype  | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning                | højre                         |
| Farvering                   | uden                          |
| Produkttype                 | Rulletap                      |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 38 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 37 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 35 m/min       | P        |

|                               |       |          |   |
|-------------------------------|-------|----------|---|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 27 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 18 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 7 m/min  | M |
| CuZn                          | egnet | 22 m/min | N |
| Olie                          | egnet |          |   |
| våd, maksimal                 | egnet |          |   |
| våd, minimal                  | egnet |          |   |