

Garant

GARANT Master Form Steel maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 7GX, TiAlN, M: M4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139207 M4
GTIN	4062406383626
Artikelklasse	111

Beskrivelse

Udførelse:

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: 7GX.

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Toleranceklasse: 7GX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D_s: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 3,7 mm

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	63 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Gevinddybde	12 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	3,7 mm
Gevindstigning	0,7 mm
Skaft-Ø D _s	4,5 mm
Antal skær Z	5
Gevindstørrelse	M4
Toleranceklasse	7GX
Antal spånnoter	5
Gevind-Ø	4 mm
Serie	GARANT Master
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maximal	egnet		
våd, minimal	egnet		