

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139208 M4
GTIN	4062406383688
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.**

Med ekstra langt skaft.

**Fordel:**

Velegnet til gevindformning på svært tilgængelige steder.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 126 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 3,7 mm

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	126 mm
Antal spånnoter	5
Gevindstigning	0,7 mm
Gevinddybde	12 mm
Gevind-Ø	4 mm

Antal skær Z	5
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Serie	GARANT Master
Gevindstørrelse	M4
Kernehul-Ø vejledende værdi	3,7 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	20 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		