

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139194 M20
GTIN	4062406383350
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Skaftfirkant \square : 12 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 18,9 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaftfirkant \square	12 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Gevinddybde	60 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	18,9 mm

Antal skær Z	8
Gevindstørrelse	M20
Samlet længde L	140 mm
Serie	GARANT Master
Skaft-Ø D _s	16 mm
Antal spånnoter	8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		