

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK, TiAIN, MF: 16X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139290 16X1,5
GTIN	4062406383992
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. Muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Skaftfirkant \square : 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 15,35 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant \square	9 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	16 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm

Serie	GARANT Master
Gevinddybde	48 mm
Antal spånnoter	8
Gevindstørrelse	M16×1,5
Kernehul-Ø vejledende værdi	15,35 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	100 mm
Antal skær Z	8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		