

Garant
Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M6

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139202 M6
GTIN	4062406383473
Artikelklasse	111

Beskrivelse
Udførelse:

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.
- HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.
- HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. Muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 5,55 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø vejledende værdi	5,55 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	18 mm
Antal skær Z	5

Gevindstørrelse	M6
Gevindstigning	1 mm
Serie	GARANT Master
Antal spånnoter	5
Gevind-Ø	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		