

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAIN, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139280 10X1
GTIN	4062406383862
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; DIN 376 \geq M12).

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 9,55 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M10×1
Antal spånnoter	6
Skaft-Ø D _s	10 mm
Gevindstigning	1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX

Kernehul-Ø vejledende værdi	9,55 mm
Serie	GARANT Master
Gevinddybde	30 mm
Samlet længde L	90 mm
Skafftirkant □	8 mm
Antal skær Z	6
Gevind-Ø	10 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		