

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAIN, MF: 16X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139280 16X1,5
GTIN	4062406383909
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 15,35 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	8
Skaftfirkant □	9 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Gevindstørrelse	M16×1,5
Serie	GARANT Master

Kernehul-Ø vejledende værdi	15,35 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	8
Gevindstigning	1,5 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevind-Ø	16 mm
Gevinddybde	48 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		