

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK, TiAIN, MF: 12X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139290 12X1
GTIN	4062406383961
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polyongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. Muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 9 mm

Skaftfirkant \square : 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,55 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant \square	7 mm
Antal skær Z	8
Serie	GARANT Master
Gevind-Ø	12 mm

Gevindstigning	1 mm
Antal spånnoter	8
Skaft-Ø D _s	9 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevinddybde	36 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M12×1
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,55 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		