

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139205 M4
GTIN	4062406383541
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.
- HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.
- HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 3,7 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	5
Gevindstørrelse	M4
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skaftfirkant □	3,4 mm

Gevindstigning	0,7 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	3,7 mm
Samlet længde L	63 mm
Gevind-Ø	4 mm
Gevinddybde	12 mm
Antal spånnoter	5
Serie	GARANT Master
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		