

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139208 M12
GTIN	4062406383732
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Med ekstra langt skaft.

Fordel:

Velegnet til gevindformning på svært tilgængelige steder.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 220 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

Teknisk beskrivelse

Serie	GARANT Master
Skaft-Ø D _s	9 mm
Gevinddybde	36 mm
Antal spånnoter	8
Skaftfirkant □	7 mm

Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Gevindstørrelse	M12
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm
Antal skær Z	8
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	220 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	24 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	20 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		