

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139415 G1/4
GTIN	4062406384005
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

GARANT Master Form Steel:

Den nyeste generation af high performance-rulletapper, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 13,16 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	100 mm
Gevindstigning	1,337 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	12,55 mm
Antal skær Z	8

Gevindgange pr. tomme	19
Skaft-Ø D _s	11 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Gevinddybde	39,48 mm
Antal spånnoter	8
Skaftfirkant □	9 mm
Gevind-Ø	13,16 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		