

Garant

Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M12



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139202 M12
GTIN	4062406383503
Artikelklasse	111

Beskrivelse

Udførelse:

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. Muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

Teknisk beskrivelse

Serie	GARANT Master
Samlet længde L	110 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm
Gevinddybde	36 mm

Antal skær Z	8
Gevindstørrelse	M12
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D _s	9 mm
Skafffirkant □	7 mm
Antal spånnoter	8
Gevindstigning	1,75 mm
Gevind-Ø	12 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		