

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139290 6X0,75
GTIN	4062406383930
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. Muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,75 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 5,65 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	6 mm
Serie	GARANT Master
Samlet længde L	80 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	5,65 mm
Gevindstigning	0,75 mm
Gevindstørrelse	M6×0,75
Gevinddybde	18 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal skær Z	5
Skafffirkant □	4,9 mm
Antal spånnoter	5
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		