

## Garant

### GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M7



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139194 M7
GTIN	4062406381196
Artikelklasse	111

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 6,6 mm

#### Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gevindstørrelse	M7
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal skær Z	5
Antal spånnoter	5
Gevind-Ø	7 mm

Samlet længde L	80 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	6,6 mm
Serie	GARANT Master
Gevindstigning	1 mm
Skafftirkant □	5,5 mm
Gevinddybde	21 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		