

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139280 18X1,5
GTIN	4062406383916
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Form Steel:**

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polyongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 17,35 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal skær Z	8
Gevindstigning	1,5 mm
Skaftfirkant □	11 mm
Skaft-Ø D _s	14 mm

Samlet længde L	110 mm
Gevinddybde	54 mm
Gevind-Ø	18 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	17,35 mm
Gevindstørrelse	M18 × 1,5
Serie	GARANT Master
Antal spånnoter	8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		