

Garant**GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139194 M12
GTIN	4062406383329
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s : 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	8
Antal skær Z	8
Gevindstigning	1,75 mm
Samlet længde L	110 mm
Gevindstørrelse	M12

Gevind-Ø	12 mm
Serie	GARANT Master
Skafftirkant □	7 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm
Gevinddybde	36 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		