

## Garant

### GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAIN, MF: 12X1,5



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139280 12X1,5
GTIN	4062406383886
Artikelklasse	11I

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

##### GARANT Master Form Steel:

Den nyeste generation af **high performance-rulletapper**, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polyongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,35 mm

#### Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	7 mm
Antal spånnoter	8
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,35 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Serie	GARANT Master

Samlet længde L	100 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	36 mm
Gevind-Ø	12 mm
Antal skær Z	8
Gevindstørrelse	M12×1,5
Gevindstigning	1,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		