

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter ekstra lang HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139208 M8
GTIN	4062406383718
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Med ekstra langt skaft.

Fordel:

Velegnet til gevindformning på svært tilgængelige steder.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 180 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 7,45 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø vejledende værdi	7,45 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Gevinddybde	24 mm
Samlet længde L	180 mm
Antal skær Z	5

Serie	GARANT Master
Skafftirkant □	6,2 mm
Gevind-Ø	8 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M8
Antal spånnoter	5
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	24 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	20 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		