

Garant
HM-torusfræser TPC, ubelagt, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206210 16/3,0 |
| GTIN | 4045197811950 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse
Udførelse:

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Skaftform | HB |
| Samlet længde L | 132 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skærlængde L_c | 65 mm |
| Skærradius R_1 | 3 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 80 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 15 mm |
| Spånmidtertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner | 0,095 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,12×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 130 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 85 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 125 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 90 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK | egnet | 80 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 70 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Cu | egnet | 80 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------|-----------|---|
| CuZn | egnet | 100 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |