

Garant**HM-torusfræser TPC, ubelagt, Ø h6 DC / R1: 20/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206210 20/2,0
GTIN	4045197811974
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	100 mm
Skærradius R_1	2 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø D_1	19 mm
Samlet længde L	154 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Skaftform	HB
Skærlængde L_c	82 mm
Spånmidtertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,125 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	85 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	90 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	80 m/min	N
PF 31	egnet	70 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N

CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		