

Garant**HM-torusfræser TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206211 10/1,0
GTIN	4045197812063
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ til TPC-bearbejdning.

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	41 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skaftform	HA
Samlet længde L	95 mm
Skærradius R_1	1 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	50 mm

Spånmiddertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,055 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N

PVDF GF20	egnet	125 m/min	N
POM GF25	egnet	115 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	105 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N
CuZn	egnet	90 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB